

Infos techniques générales

nous transformons des déchets en produits finis



matière

La matière se compose à 100% de plastiques recyclés provenant de chutes et résidus industriels (industrie alimentaire et d'emballage).

Composition:

- LDPE (polyéthylène basse densité)
- HDPE polyéthylène haute densité)
- PP (polypropylène)

production

Les matières sont broyées, fondues à haute température et pressées dans des moules. Un colorant est ajouté afin de colorer les produits dans la masse d'une manière homogène.



finition & look

STANDARD: La surface a un aspect fibreux et légèrement brillant, ne présente ni nœuds, ni échardes et il est homogène de couleur.

IMPRESS: La surface a un aspect bois.

BASIC: la matière et sa surface sont plus rugueuses que la finition 'standard' ou 'impress'.



couleurs disponibles

Govaplast

- Ural Black
- Quartz Brown
- Canyon Brown
- Sand Beige
- Atlas Beige
- Mineral Grey
- Ash Grey
- Andes Green

Govaplast Horse

- Ural Black
- Quartz Brown
- Canyon Brown
- Sand Beige
- Atlas Beige
- Mineral Grey
- Ash Grey
- Andes Green

Govaplast Home +

- Ural Black
- Quartz Brown
- Sand Beige
- Atlas Beige
- Mineral Grey
- Ash Grey

Govaplast Street

- Ural Black
- Quartz Brown
- Sand Beige
- Mineral Grey
- Andes Green

Govaplast Play

- Quartz Brown
- Sand Beige
- Andes Green

Govaplast Technic

- Ural Black

tolérance

Tolérances Les produits en plastique recyclé peuvent présenter des tolérances aux dimensions de +/- 2%

utilisation

Le produit se travaille comme le bois. Il peut être vissé, cloué, scié, foré, raboté, fraisé, riveté, etc. Le produit peut courber en coupant dans le sens de la longueur.

Conseils :


forer à faible vitesse

préforer avant de visser ou clouer

scier de préférence avec une scie circulaire à faible vitesse

propriétés

la qualité recyclée

 100% de déchets plastiques

 Complètement recyclable

 Coloré dans la masse


 Coeur dense (non creux)

conçu pour l'extérieur

 Résistant aux intempéries

 Résistant UV

 Pas absorbant

 Matière antidérapante


 Longue durée de vie

impérissable

 Sans entretien


 Graffiti s'enlève facilement


 Aspect naturel


 Imputrescible


 Griffes s'enlèvent facilement

plus fort que jamais

 Légèrement flexible

 Facile à travailler

 Ne se fend pas

 Résistant aux chocs

Résultats essais d'extrction de vis :

dimensions vis* : 4 x 50 mm
 vitesse traction : 10 mm / min (trous pas ébauchés)

Force traction moyenne : 4365 N +/- 14% deviation

* Essais avec 5 vis

1. Essai de traction conforme ISO 527-2 (2012)

| | | |
|--------------------------|------|-----|
| module | 719 | MPa |
| limite élastique | 7,8 | MPa |
| résistance à la traction | 17,2 | MPa |
| allongement à la rupture | 478 | % |

2. Essai flexion conforme ISO 178 (2010)

| | | |
|--------------------------|------|-----|
| module | 572 | MPa |
| limite élastique | 9,0 | MPa |
| résistance à la traction | 15,7 | MPa |
| allongement à 16mm | 6 | % |

3. Mesure de dureté conforme ISO 2039-2 32,09 HB

4. Impact conforme ISO 179-1 (2000) 65.6 kJ/m²

5. a. Température Vicat conforme ISO 306/A50 115,20 °C
b. MFI conforme ISO 1133 (2005) 4,3 g/10min

6. Absorption conforme ISO 62 0,29 %

7. Densité conforme ISO 1183-1 (2004) 0,960 g/cm³

8. Module de dilatation linéaire 0,109 mm/m/°C

9. Inflammabilité

| | |
|--|-----------------------------------|
| conforme DIN 4102 - 1 | classement au feu B2 |
| conforme EN ISO 13501-1: 2007+A1: 2009 | classement au feu E _{ff} |

10. Résistance au glissement planches terrasse

| | |
|--|---------|
| conforme EN 1341 essai pendulum (à sec) en PTV* | 86 - 96 |
| conforme EN 1341 essai pendulum (mouillé) en PTV* | 29 - 47 |
| * PTV 25-35 (moderate slip potential) | |
| * PTV 36+ (low slip potential) | |
| conforme DIN 51130 essai sur plan incliné (mouillé) classement R | R10 |

11. Essai de pression

| | |
|------------------------------------|------------------------|
| à partir de 1700 N/cm ² | impression légère |
| à partir de 3100 N/cm ² | impression |
| à partir de 6300 N/cm ² | plus aucune résistance |

| Produits commercial (à titre d'information) | Produit chimique (du test) | Resultat |
|---|---|--|
| eau de Javel | NaOCl (min. 36°) | pas de décoloration ou altération |
| huile lubrifiante | huile de moteur synthétique | pas de décoloration ou altération |
| huile alimentaire | huile de maïs | pas de décoloration ou altération |
| détertif | aceton / butanon perchloroéthylène acide sulfurique dilué soda dilué | pas de décoloration ou altération |
| eau de piscine | solution saturée d'acide trichloro-isocyanique | pas de décoloration ou altération |
| white spirit | mélange hydrocarbures aliphatiques | pas de décoloration ou altération |
| antimousse | solution saturée de sulfate de fer et disodique – EDTA | pas de décoloration ou altération |
| graissesde friture | graisse de friture solide, chauffée à 180°C | légère décoloration par la fusion superficielle du plastique. remarque : Essai avec graisse bouillante. Dans la pratique la graisse éclaboussante les planches n'a pas 180°C. |

température essai : 20° C (température ambiante)

durée essai : 24 heures

essai visuel

essais avec solutions concentrées ou bien moins diluée que celles vendues aux particuliers

Notes:

1. En dehors des analyses internes, la matière a été testé par:

Hogeschool Gent (CPMT), DMT (Fachstelle für Brandschutz), FGK (Forschungsinstitut für anorganische Werkstoffe, Glas/Keramik), Geos (constructive testing), VKC (Vlaams Kunststof Centrum).

2. Les résultats des essais mentionnés dans les document se rapportent uniquement aux objets testés. Communication des rapports peut être demandée.